



## Název projektu: Výzkum a vývoj zařízení pro nesmazatelné značení dlouhých kovových výrobků

**Poskytovatel:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
Resortní program TIP

### Pracoviště a zodpovědný řešitel na FS (jméno):

VŠB-TU, Katedra hydromechaniky a hydraulických zařízení (338), Fakulta strojní

**prof. Ing. Jaroslav Kopáček, CSc.**

Pracoviště je hl. příjemce  spolupříjemce\*

\* V případě že pracoviště je spolupříjemce uveďte Příjemce (organizace), zodp. řešitel (jméno), pracoviště zodp. řešitele, kontakt

KMC Group s.r.o., **Ing. Svatopluk Kopec**, Pohraniční 693/31, Ostrava-Vítkovice, 703 00, tel.: +420 59 595 7426

Firma KMC Group vyvíjí a dodává jednoúčelová zařízení, která využívají pro ražení alfanumerických znaků do kovových materiálů razící hlavy od americké firmy InfoSight® Corporation.



Razící hlava je vlastně jehličková tiskárna v těžkém průmyslovém provedení s volně programovatelným řízením, která umožňuje spolehlivě značit i nerovné povrchy horkých kovových materiálů.

Předmětem řešení na katedře 338 je VaV pneumatického systému, který zahrnuje pneumatický pohon a systém chlazení vyvíjeného značkovacího zařízení.

Součástí pneumatického pohonu je také zdroj stlačeného vzduchu, který pro práci zařízení zajišťuje potřebné množství čistého a suchého vzduchu s požadovaným tlakem až 8bar. Zvýšení tlaku vzduchu ze závodní sítě, potřebného pro pohon razících jehel, bude řešen pomocí multiplikátoru.

System chlazení, zajišťující chlazení některých částí zařízení studeným vzduchem, bude využívat studený vzduch z vírové trubice Vortec.